

Formen, Schneid-, Präge- und Stanzwerkzeuge



> Selektive Erhaltung von Oberflächen- mikrostrukturen

Das MMP-Verfahren bietet den einzigartigen Vorteil, dass eine bestimmte Rautiefe gewählt werden kann. Dadurch eignet sich die Oberfläche eines Schneid-, Präge-, Stanz- oder Spritzgusswerkzeugs wesentlich besser für den speziellen Einsatzzweck.

Für Schneid-, Präge- und Stanzwerkzeuge ergibt sich hierdurch eine erhebliche Erhöhung der Lebensdauer.

- Stahlwerkzeuge, Prägestempel + 250 %
- Feinstanzmatrizen + 400 %
- Schnittstempel + 600 %
- Karbidmatrizen/-ziehsteine + 700 %

Keine Mikrograte und Verstärkung der Schnittkante



500-fache Vergrößerung einer Schnittkante

Bei **Spritzgussformen** können mithilfe des MMP-Verfahrens spezielle Rauheitsprofile zum einfacheren Entformen und zur Vermeidung von Saugeffekten und chemischer Haftwirkung erzielt werden.



> Anwendungsbereiche

- Schneidwerkzeuge
- Kalibrierwerkzeuge, Stempel, Tiefziehwerkzeuge usw.
- Spritzgussformen (z.B.: Scheinwerferlinsen)

Oberflächenbearbeitung möglich bei:

- Stahl, Legierungen, Karbid, Keramik, PVD- und CVD-Beschichtungen.

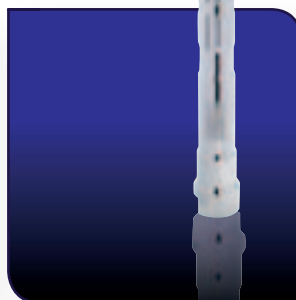
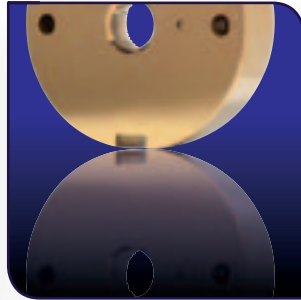
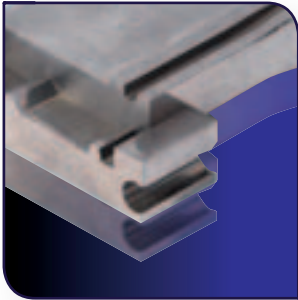


B i n c
BESTinCLASS
Micro Machining Process

Firmensitz-Kompetenzzentrum und Serviceabteilung
BESTinCLASS SA : Chemin de la Caisserie - CH - 1272 Genolier (Schweiz)
Kompetenzzentrum und Serviceabteilung
BESTinCLASS France SAS - 10 rue du Champ Dolin - F - 69800 St Priest (Frankreich)
info@binc.biz - www.binc.biz

Formen, Schneid-, Präge- und Stanzwerkzeuge

> Vorteile des MMP-Verfahrens bei Schneidwerkzeugen, Matrizen und Stempeln



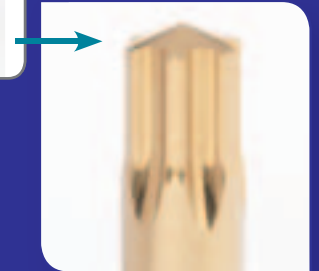
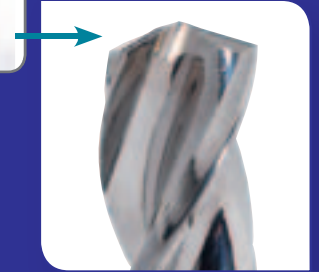
- Erhöhte Korrosionsbeständigkeit
- Geringere Reibung
- Präzise Kantenschärfe
- Kürzere Bearbeitungszeiten, geringere Maschinenbelastung und bessere Beseitigung der Späne
- Verbessertes Halt bei dünnen Beschichtungen (PVD) (MMP-Bearbeitung vor und nach der Beschichtung möglich).
- Verringerter Anhaften und Festkleben nach dem Aufbringen von dünnen Beschichtungen (PVD)
- Erhöhte Verschleißfestigkeit
- Besseres Abfließen von Flüssigkeiten
- Schutz des Ölfilms bei Schmierung
- Erhöhte Lebensdauer der Teile

Mehrwert des MMP-Verfahrens

- Sehr kurze Durchlaufzeiten
- Originalgetreue Nachbildung bei jedem Teil und jeder Serie
- Verfolgbarkeit des industriellen Prozesses und zertifizierte Qualitätsverfahren



Outils coupants, matrices et poinçons



> Vorteile des MMP-Verfahrens bei Spritzgussformen

- Einfacheres Entformen
- Kürzere Spritzgusszyklen (über 15%)
- Geringere Verschmutzung
- Kein Verstopfen der Entlüftungsöffnungen
- Geringere Reibung
- Verbesserte Verschleißfestigkeit
- Verbesserte Haftung dünner Beschichtungen, (MMP vor und nach dem Auftragen der Beschichtung möglich)

Moules d'injection



Binc
BESTinCLASS
Micro Machining Process

Firmensitz-Kompetenzzentrum und Serviceabteilung
BESTinCLASS SA : Chemin de la Caisserie - CH - 1272 Genolier (Schweiz)
Kompetenzzentrum und Serviceabteilung
BESTinCLASS France SAS - 10 rue du Champ Dolin - F - 69800 St Priest (Frankreich)
info@binc.biz - www.binc.biz